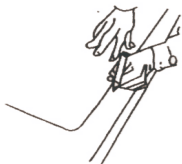


▶ 拖布盆安装步骤 (仅供参考)

1. 将您的厨具台面清洁干净, 把所提供的样板放在厨具台面需要安装水槽的合适位置上, 按住样板, 用记号笔按样板外形画线。
注意: 不要用擦掉掉的记号笔。



3. 用修边机、锉刀和砂纸修平切口边缘, 修出所需的圆角。



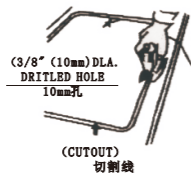
5. 将水槽粘贴在您的橱柜台面上, 并对准位置。



7. 待粘帖牢固后, 将装好的水槽的台面翻转, 并安装在您的橱柜上。



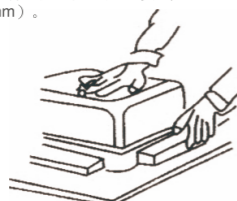
2. 拿开样板, 首先在切割线内侧钻一个直径为3/8英寸 (10mm) 的孔。用以放入割锯的锯条, 沿着所画的切割线, 切割出水槽的安装孔, 切割完后, 扶住切割部分以免切割口爆裂。



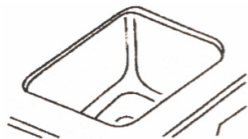
4. 把台面翻转, 在锯切口周边大约1/4" (6.4mm) 处涂上大理石专用胶, 宽度为1/8"-1/4" (3.2-6.4mm) 太多符合胶反而造成厨盆密封困难, 同时, 准备一些2" (50mm) 宽的大理石石条。



6. 在大理石条上涂上复合胶, 将他们粘贴在水槽四周边缘, 并加压重, 保证石条压住盆边3/8"-1/2" (10-20mm)。



8. 清洁台面上的粘胶, 用湿布或海绵和一种温和的清洁剂除去水槽的油渍和手印。



官网二维码



微信二维码

OPERATION MANUAL

安装使用说明书

高级不锈钢水槽系列



Gobo 高宝

深圳市成洁厨卫有限公司

地址: 深圳市罗湖区笋岗街道田心社区宝安北路3008号宝能中心C栋8层8A05

服务热线: 400-852-0630 www.gobo.com.cn

制造厂商: 高宝厨卫 (浙江) 有限公司

地址: 浙江省磐安工业园月牙路9号

●感谢您对本公司产品的厚爱! 安装前, 请先阅读此说明书, 阅读后请妥善保存, 以备日后查阅。

●本手册的最终解释权归本公司所有, 如有变更, 恕不另行通知。

▶ 使用注意事项

1. 水槽使用完毕后，用清水冲洗并擦干。
2. 不能使用钢棉擦洗水槽。
3. 请经常用海绵或布清洁水槽。
4. 对付污渍，可不定期的用温和的洗涤剂清洁并用清水冲洗干净。
5. 当用温和的洗涤剂清洁时，可掺上些磨料，轻轻擦洗。
6. 不要在水槽里使用橡皮垫，因为橡皮垫下的污垢很难清洁。
7. 含重金属成份的水（重水）会导致水槽变色或产生锈斑，发现这种现象可在每次用完之后用毛巾擦干。
8. 尽量避免强力漂白粉，家用化学品和肥皂长时间接触你的水槽，如果发生上述情况，则需用水清洗并立刻擦干。

▶ 免费维修规定

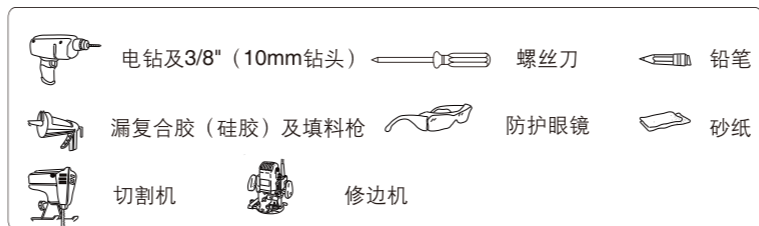
1. 保修期间，在客户正确按说明书或用户手册等提示，使用本公司产品的情况下，本公司将对有故障的产品进行免费维修。
2. 在保修期内发生损坏需得到免费维修时，请持本保证书和购买凭证联系销售商或门店，以获得维修服务。
3. 在保修期内，下面所列情形的维修为有偿维修：
 - ① 使用不当或私自进行的不当维修及改造所造成的故障及损伤。
 - ② 安装施工时的不注意或过失造成的故障及损伤。
 - ③ 安装后又拆移等原因造成的故障及损伤。
 - ④ 超出使用范围以外的场合下使用本产品所造成的故障及损伤（如家庭用商品作为商业或公用商品使用。）
 - ⑤ 沙粒或污物等造成的故障及损伤。
 - ⑥ 由于日常的维护保养不当造成的零件故障或表面损伤等不良现象。
 - ⑦ 由于自然灾害或公害造成的故障及损伤。
 - ⑧ 本保证书没有指定的不适合本产品使用场合。
 - ⑨ 本保证书中产品型号，购买日期，客户资料未填写清楚的情形。
 - ⑩ 不能出示购买凭证或发票的；或产品购买时间超过保证期的情形。
4. 本保证书仅适用于中国国内。
5. 本保证书丢失不补，请客户妥善保管。

产品类别	主要配件	保证年限	备注
水槽产品	水槽整体含配件	壹年	水槽盆体和配件, 不含人为损坏保养不当和盆体表面磕碰划伤及变形。

▶ 安装前注意事项

1. 请在安装产品之前仔细阅读本说明书，并依照顺序进行安装，避免因安装不当而导致不必要的损失。
2. 打开包装箱后请先检查产品状况是否良好，安装所需的工具及物料恕不随货供应敬请自备。

▶ 推荐工具及物料



▶ 台上盆安装步骤 (仅供参考)

安装台的准备：清洁掉所有脏物和会刮伤水槽边缘的杂物

1. 把水槽在安装位置翻转，放置或使用安装模板，小心：明确切口线和边界线的准确位置，按住水槽或模板，沿水槽边缘描出轮廓，不要使用擦不掉的记号笔。（图一）
2. A 拿开水槽，在距边界线内侧6.4mm (1/4") 处画出切割线。注意：6.4mm (1/4") 的尺寸要求非常准确，此距离足够安装紧固件。
B 移开模板，边界线就是切割线。（图二）



(图一)

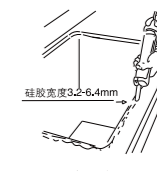


(图二)

3. 准确的切割非常重要，首先钻一个直径为3/8" (10mm) 的孔。在切割线内侧，用以放入切割锯的锯条，沿着所画的切割线切割出水槽的位置。在切割完时，请扶住撤除部分以免切割口破裂，用砂纸打平切口处，在安装紧固件前，把放入切口内用以检查切口大小及四角位置是否合适。（图三）
4. 在水槽位置距切口大约6.4mm(1/4")处填入一种透明的硅胶，胶水宽度为3.2-6.4mm(1/8"-1/4")过宽会导致水槽与安装台之间密封不良，在放好水槽前先安装龙头，龙头的安装请参考龙头的说明。（图四）



(图三)



(图四)

5. 放置水槽：将水槽前缘紧贴台面开口处的前缘并覆盖胶，再将水槽慢慢放下。（图五）



(图五)

6. 在连接处放置“U”型紧固件：从连接条任何一个端口处插入“U”型紧固件，将它们连同尾勾一起放置在台面边缘下面，平均分布“U”型紧固件，在每个连接条末端各放置一个，小心：紧固件过紧会导致安装错误甚至引起水槽损坏。图六）



(图六)

7. A 将紧固件从中间开始向两边逐个用手拧紧。
B 再次检查水槽在台面上的位置。
C 对所有紧固件再拧1/4圈。

8. 清洁
A 把台面上的复合胶以及铅笔划痕清除干净。
B 用湿布或海绵和一种温和的清洁剂清除水槽上的任何油渍和手印，可掺入一些磨料，轻轻擦洗。